

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20090461

青蓝牌合丰胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 操作步骤 1. 过筛：将按配方称取符合标准要求的低聚异麦芽糖，过80目筛。 2. 装囊：将过筛后原料和空心胶囊分别加入各自料斗中，操作全自动胶囊填充机进行胶囊填充，操作胶囊填充机时，随时注意胶囊填充量(0.5g/粒)，调节填充量使填充出来的胶囊符合质量标准要求，及时剔出外观不合格的胶囊。 3. 抛光：将填充好的胶囊加入胶囊抛光机料斗中进行胶囊抛光，及时剔出外观不合格的胶囊。收集磨光好的胶囊装入有内衬洁净塑料袋的塑料桶中，扎紧盖好，桶内外贴有标示物料名称、批号、数量等的状态标志。 4. 分装：按物料进入车间程序领取经质量检验合格的塑料瓶和胶囊半成品。按包装规格装配好包装模板和装好塑料瓶将胶囊半成品加入模具中，按数囊包装的操作规程将胶囊分装到塑料瓶，旋紧瓶盖，用电磁感应复合铝箔封口机封膜密封，60粒/瓶。在包装过程中及时挑出外观不合格的包装产品，如密封不良。包装好的产品计数通过缓冲设施传递出外包装。 5. 外包装：领取经质量检验合格的外包装材料 and 内包装产品。按包装要求进行装纸箱，要确保每盒标签上印有产品批号、生产日期、保质期标识。 6. 成品检验：将包装好的产品送入成品待检室，填写成品请验单请验，对最终产品必须由QC化验人员以批量为单位随机抽查留样和以产品标准作系统检测和报告，并由质控主任根据各工序检验记录和QC检验报告综合评价并判断合格与否，批注是否放行。 7. 入库：经质量检验合格后入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改