

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20090077

百维灵牌维生素E软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 详细制备工艺 1 内容物配料：按配方量称取天然维生素E油、食用植物油，于混合机中混合使均匀，待用； 2 胶皮制备：按配方比例称量明胶、甘油、水和对羟基苯甲酸乙酯，投料，置于不锈钢化胶罐中，加热至70-80℃使溶化，溶胶保温2.5 h，温度为80℃，抽真空除气泡，放胶。胶液在65℃左右继续保温3—48 h，待用； 3 压丸：于软胶囊机中进行，将配制后的内容物从填充泵经导管由楔形器注入两胶皮间，用钢模压制成型，装量为500 mg/粒； 4 整丸：将软胶囊置滚桶中，室温下冷风吹3小时，定型； 5 洗丸：用75%的酒精（食用级乙醇）洗丸，至胶丸表面清洁； 6 干燥：再用20℃的冷风干燥软胶囊30 h以上； 7 包装：用药用聚酯瓶进行分装，30粒/瓶。 8 质检：按企业标准进行检验。 9 成品入库：检验合格后，方可入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改