

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20070126

复临畅欣牌低聚木糖片(薄膜衣)

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 按产品配方，称取370g，制粒，加入润滑剂硬脂酸镁3.9g、微粉硅胶1.2g，混匀，压成1000片，包薄膜衣，即得。 1. 配料：按产品配方称取低聚木糖粉。 2. 制粒：将称量后的物料用干法制粒机（LGJ-100型）制粒，制备20目颗粒。 3. 压片：颗粒中加入润滑剂硬脂酸镁、二氧化硅，用压片机（ZP33型）压片。 4. 包衣：将片芯置包衣机（BCB-80C型）内预热至40℃左右，将包衣液均匀喷入，保持压缩空气压力0.6mPa，进风温度80℃±5℃，转速3~6转/分钟，包衣完毕后，再提高转速，旋转5分钟，以使片面有光泽。 包衣液的配制：称取包衣预混剂缓慢加入盛有80%乙醇容器内，配其浓度为7%，搅拌均匀，即得。 5. 包装：将包衣后的低聚木糖片用双头自动数片分装机（BP-100A）分装，贴签，包装，即得。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改