

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20070043

路远牌葡萄糖酸锌胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 2、产工艺说明（1）原料检验按照GB8820-88对葡萄糖酸锌原料进行检验，对食用玉米淀粉按照GB8885-88进行检验。（2）投料 将检验合格的葡萄糖酸锌和淀粉分别过80目筛后按照配比放入混合机中混合30分钟，使之混合均匀。（3）制粒 用10%的淀粉浆将上述混合均匀的原料制成软材，用16目筛网制粒（4）烘干将制好的颗粒放入热风循环烘箱中烘干，温度75℃，4h。（5）整粒 将烘干的颗粒用14目筛网进行整粒（6）胶囊填充 烘干的颗粒经检验合格后，用全自动胶囊填充机进行填充，采用1号缩口硬胶囊，装量为200mg，负偏差为9%。（7）抛光 将填充好的胶囊用抛光机进行抛光，使胶囊光亮。（8）铝塑包装 将抛光好的胶囊用铝塑泡罩包装机进行内包装，温度、压力要求如下：上加热温度 下加热温度 热封温度 压力 100~130℃ 100~130℃ 150~180℃ 0.4~0.5Mpa （9）以上所有操作过程都在10万级以上洁净厂房内进行。（10）外包装 将塑包好的产品装盒、装箱。（11）入库包装好的产品经检验合格后入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改