

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060784

爱康牌春意然片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺说明 1、生产用原料由专业人员严格按原料质量标准进行验收，严格检查原料的检验合格证，合格入库。 2、按照原辅料贮存要求，将其存放在符合卫生要求的库房内。 3、生产前，车间操作人员领取原辅料，并核对品名和数量。 4、为防止原料被污染，车间操作人员领取合格原料后在10万级洁净区条件的车间去除原料的内包装。 5、车间配料员按配方规定精密称取各种原料。 6、采用倍增法依次将大豆提取物、珍珠粉、维生素E粉、维生素C加入到混合机中，进行充分混合，使混合均匀，得混合粉。 7、采用倍增法将淀粉、硬脂酸镁加入到混合粉中，进行充分混合，使混合均匀。 8、将混合物料加纯净水润湿，用制粒机进行制粒，全部过20目筛。 9、将制粒后的物料以薄层摊于盘中，将盘子置于干燥箱内控制温度于60℃条件下烘干，使水分降低至 $\leq 7\%$ 。 10、将干燥颗粒冷却后，再过20目筛进行整粒。 11、将整粒后物料放入压片机中进行压片，片剂规格为0.5g/片 12、对片剂进行检验，合格的产品装入包装瓶中。包装瓶应符合食品包装用聚乙烯成型品卫生标准（GB9687-1988）。 13、包装瓶贴签，装入外包装箱中。消毒工艺说明： 1、整个生产过程在符合《保健食品良好生产规范》的厂房进行加工。 2、通过加热烘干工艺，将产品的水分降低至 $\leq 7\%$ 3、从去除原料内包装开始至装瓶工艺在10万级洁净度环境条件下的车间加工。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改