

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20060611

金能原牌多种维生素铬锌硒片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】（一）、原料前处理：根据原辅材料标准要求选材。（二）、制剂：1、预制备：有色水浆：取配方10倍量的苋菜红、柠檬黄、亮蓝，加入50g的纯化水，搅拌使色素完全溶解，得有色水浆备用。10%淀粉浆：按淀粉：纯化水=10：90的比例量取80g淀粉、720ml纯化水，先将淀粉加入少量纯化水，搅拌使淀粉分散均匀，然后冲入煮开的纯化水，边冲边搅拌至均匀的糊状，放冷备用。干燥淀粉：称量淀粉320g，于105℃热风循环干燥2小时，放冷备用。2、混合制粒混合物料：准确称量配方10倍量维生素C、维生素E、维生素B1、维生素B2、维生素B6、乳酸锌、亚硒酸钠、烟酸铬、微晶纤维素，再准确称量淀粉3680g，将以上已称量物料按等量递升法分次加入，搅拌混合均匀，得混合物料备用。混合物料制粒：取混合物料，以10%淀粉浆制软材，16目筛网制粒。有色颗粒制粒：取淀粉500g，加入有色水浆搅拌均匀，以30目筛网制粒。3、干燥：将制粒后湿颗粒于50℃-60℃，热风循环干燥3小时。4、整粒：将干燥后混合物料颗粒过20目整粒，将干燥后有色颗粒过40目整粒。5、总混：将整粒后混合物料颗粒、有色颗粒、干燥淀粉混合均匀，再加入配方10倍量硬脂酸镁，使混合均匀，得总混合物料。（6）压片：将总混合物料上压片机按每片0.8g进行压片，制成1000片。（三）、包装；检验。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改