

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060559

康盾牌佑康胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺 1、 将购进的原料进行筛检、清洗、沥水后粉碎。 2、 新鲜山楂称重按1：1（w/v）加工95%乙醇（山楂干按1：3加60%乙醇），匀浆、萃取过夜，用绸布过滤，收集滤液。 3、 残渣再按1：0.5（w/v）加工60%乙醇（山楂干按1：1加60%乙醇），匀浆、萃取过夜，用绸布过滤，收集滤液。 4、 合并两次滤液，滤液减压浓缩（-0.1MPa，温度50-60，比重为1.08-1.1），除去乙醇。 5、 浓缩液用绸布过滤，去沉淀。 6、 滤液通过聚酰胺柱吸附，用60%乙醇洗脱。 7、 收集洗脱液，减压浓缩（-0.1MPa，温度50-60℃，比重为1.08-1.1），浓缩液180-187℃喷雾干燥，得山楂原花青素干粉。 8、 按一定比例与微晶纤维素辅料混合、造粒。 9、 将造好的粒分装胶囊，压板，包装。 10、 将成品在辐照中心，用7K Gy辐照4小时。 11、 按质量标准检测各项理化指标、卫生指标等，合格后装箱、入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改