

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20060392

金益珍牌欣意胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、原料的准备 1. 1将称量准确的红景天、银杏叶、刺五加、远志、酸枣仁等中药原料清洗干净后，放在提取车间备用； 1. 2将葡萄糖酸锌、牛黄酸以及淀粉在缓冲间拆除外包装袋，立即放在洁净原料车间准确称量计划投料量后，放在洁净混合车间里备用。 2、中药的提取 2. 1将中药材饮片投入提取锅中，先加十倍量的水浸泡60分钟； 2. 2加热至沸腾，提取1h后过滤，滤液收存，药渣再加水提取两次，加水量分别为八倍量和六倍量，加热至沸腾，提取时间均为1h； 2. 3将三次提取液合并，然后将提取液过滤； 2. 4滤液在真空浓缩锅中浓缩(真空度008Mpa, 80℃)，浓缩至相对密度为1.15-1.18左右（测定时浓缩液温度60℃）的浸膏，后放置冷却； 2. 5在冷却至常温的浓缩液中，边搅拌边缓慢加入95%的乙醇，直至使浓缩液中乙醇密度达到75%，放置24h进行醇沉； 2. 6取上清液，回收乙醇； 2. 7在真空干燥器里用50~60℃(真空度008Mpa, 80℃)烘干至水分在5%以下； 2. 8将干燥后的大块提取物放入粉碎机里粉碎并经100目网筛后备用保存。 3、成品的生产 3. 1将制备好的中药干粉按照投料配方准确称量后和称量准确的葡萄糖酸锌、牛黄酸按等量递增法充分混合均匀；然后根据生产量胶囊内容物的需要加入适当淀粉按交替法依次加入总混合器充分混合均匀； 3. 2对混合物进行检验合格后，用全自动胶囊填充机进行胶囊灌装，每粒装量450mg； 3. 3包装、检验即得。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改