

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060200

新态牌蛋白粉

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、各原料检验合格，并过60目筛网后方可投入使用。 2、按比例称取各原料，首先鸡蛋清提取物、乳酸钙在小型混合搅拌机中混合20分钟。 3、再与大豆分离蛋白在三维混合机混合45~60分钟。 4、混合完毕，出料，置不锈钢盘中，均匀铺好，厚度不超过3厘米，放入烘箱中烘3~4小时，烘烤温度65~70℃。即可除水分，又可进一步灭菌。 5、烘烤完毕，产品水分应控制在3%以内。 6、将烘好的粉子转入到中转间，自然冷却至常温，在罐装间罐装。 7、以上操作在10万级的车间中进行。 8、检验合格的产品方能包装后进入成品库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改