

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20060134

威士雅牌蛋白粉

【原料】 乳清浓缩蛋白、大豆分离蛋白

【辅料】 无

【生产工艺】 本品经混合、微波灭菌（30kW，≤80℃）、分装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

铁罐应符合GB/T 14251的规定；铁罐涂层应符合GB 4806.10的规定；内包装膜应符合GB/T 28118的规定。

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	浅黄色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
状态	粉末状，无结块，无肉眼可见杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
脲酶定性试验	阴性	GB 5413.31
水分，%	≤9.0	GB 5009.3
灰分，%	≤6.0	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0	GB 5009.12

总砷(以As计), mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3	GB 5009.17

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌和酵母, CFU/g	≤50	GB 4789.15
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10

【标志性成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
蛋白质, g/100g	≥80.4	GB 5009.5

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 净含量为160g、200g, 允许负偏差为4.5%; 净含量为265g/罐、250g, 允许负偏差为9g; 净含量为450g、罐, 允许负偏差为3%; 净含量为600g/罐, 允许负偏差为15g。

【原辅料质量要求】

1. 乳清浓缩蛋白: 应符合GB 11674《食品安全国家标准 乳清粉和乳清蛋白粉》的规定。
2. 大豆分离蛋白: 应符合GB 20371《食品安全国家标准 食品加工用植物蛋白》的规定。

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改