

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060091

桑海牌乳酸钙葡萄糖酸钙口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 （一）取适量纯化水（约占总配料用纯化水量的1/3）煮沸（100℃），加入按配方称重后的乳酸钙、葡萄糖酸亚钙，搅拌溶解（搅拌速度：每分钟36转，时间：4min），过滤（100目），得溶液A。（二）取适量纯化水（约占总配料用纯化水量的1/3）煮沸（100℃），加入按配方称重后的白砂糖，搅拌溶解（搅拌速度：每分钟36转，时间：5min），过滤（100目），得溶液B。（三）将溶液A、溶液B输送至配料罐中，补加纯化水至80%量，加入乳酸，搅拌2min（搅拌速度：每分钟25转），再补加纯化水至全量，充分搅拌5min（搅拌速度：每分钟25转）混合均匀，过滤（100目）后，输送至贮液罐中备用。（四）将配好的溶液，用口服液自动灌装机灌装并封口，置入灭菌柜中于115℃灭菌30min，取出待完全冷却后，经灯检、贴签，包装即得成品。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改