

## 附2

# 国家市场监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

国食健注G20060035

### 福宁春牌葡萄糖酸锌加钙咀嚼片

#### 【原料】

#### 【辅料】

**【生产工艺】** 工艺流程 1、备料：碳酸钙、葡萄糖酸锌、柠檬酸、淀粉、白砂糖、硬脂酸镁，须经检验符合各自质量标准。 2、称取处方量的碳酸钙、葡萄糖酸锌、柠檬酸粉碎后过100目筛，粉碎后的白砂糖与淀粉分别过80目筛备用。 3、配料：上述各种原料细粉用等量递加法混合。 4、制粒：上述混合料在搅拌机中搅拌混匀，加入适量70%食用酒精制成软材，用摇摆式制粒机过16目筛制成湿颗粒，经循环蒸汽干燥（75℃，至水分不大于50%）制成干颗粒用14目筛整粒，加入药用级硬脂酸镁且喷入桔子香精，混合均匀，制成颗粒原料。 5、压片：上述颗粒状原料，以压片机定型，定量压片。 6、包装：以自动包装机进行铝塑包装，外包装为纸盒和纸箱，规格为1g×12片/盒。 7、辐照灭菌：产品经3KGY辐照灭菌，检验合格后入库。

#### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

#### 【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

#### 【原辅料质量要求】

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改