

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20050825

幸福来牌多维钙铁锌咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺：维生素C、维生素E粉、维生素B1、维生素B2、维生素B6、维生素A、维生素D、叶酸——混匀——加辅料（糊精+葡萄糖）——制颗粒——加碳酸钙、乳酸锌、乳酸亚铁颗粒混匀——加硬脂酸镁适量——混匀——灭菌——压片——质量检查——外包装——成品注：内包装车间生产环境洁净度10万级工艺说明：一、预处理： 1、将维生素C、维生素E粉、维生素B1、维生素B2、维生素B6、维生素A、维生素D、叶酸混合均匀得A料备用； 2、将糊精与葡萄糖混合均匀得B料备用； 3、将碳酸钙、乳酸锌、乳酸亚铁混合均匀得C料备用；二、混合、制颗粒： 1、将A料与B料以1/4、1/4、1/2等量递增混合法混匀后，用摇摆式颗粒机制颗粒再经50度烘干过10目筛得D料备用； 2、将C料用摇摆式颗粒机制颗粒再经75度烘干后过10目筛得E料备用；三、灭菌与压片： 1、将D料与E料混合均匀加0.5%硬脂酸镁（药用级）充分混匀；经微波灭菌机（2450MHz微波灭菌15S）灭菌得F料备用； 2、压片机用食用级乙醇（浓度为70%）消毒后，将F料直接压制成0.6g/片，装入符合GB/YBB0012-2002标准的药用PVC瓶；四、外包装 经质量检查合格后加上外包装即成成品幸福来牌维他命咀嚼片。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改