

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20050781

金伴牌天能维生素E胶丸

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1. 溶胶、过滤、保温 按配方称取一定量的纯化水和甘油投入溶胶锅内加热至40℃，然后加入称好的明胶，加热至80℃，1-2小时，抽真空至明胶液无气泡，然后在出口处加过滤网，放胶液于保温桶中60℃保温3-6小时。 2. 配料 根据配方，准确称取原辅料用量，并加入配料缸内，加热温度低于60℃，搅拌3小时，放入料桶内。 3. 压丸、干燥 在制丸机上进行压丸，胶丸每丸装量为250mg，须经常检查校正。制出的丸子在转笼内定型2-4小时，然后将丸子放入干燥转笼中，干燥8小时左后。 4. 洗丸、再干燥 将干燥后的胶丸用乙醚清洗3次，吹干溶剂，再转入再干燥工序，温度低于40℃，烘至成品要求的水分。 5. 拣丸、包装 在操作台上，拣去不符合要求的丸子，然后按规定包装。 包装规格：30粒/瓶（或60粒/瓶、100粒/瓶），10瓶/中盒、120瓶/箱 15粒/板，2板/小盒，2小盒/中盒，20中盒/箱

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改