

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050672

唐必可®双欣软胶囊

jingfengpaishuangxinruanjiaonang

【配方】 蜂胶、苦瓜提取物、银杏叶提取物、吡啶甲酸铬、橄榄油、明胶、甘油、纯化水

【生产工艺】 京蜂牌蜂胶糖脂舒软胶囊生产工艺： 1. 按配方中原料的比例称取过120目筛的吡啶甲酸铬及苦瓜提取物，用倍比稀释法混匀，得混合物A。 2. 按配方中原料的比例称取过120目筛的银杏叶提取物、蜂胶粉与混合物A充分搅拌混匀，得混合物B。 3. 按处方量称定橄榄油，置不锈钢配料锅内加热至60℃，然后与混合物B混合，经过胶体磨2-3遍，抽掉气泡，降至室温，待用。 4. 囊壳料的配制：按生产需要的配比量，称定药用明胶、药用甘油、纯净水等投入化胶罐内，水浴，加热至70-80℃，溶解，搅拌，抽真空后在胶液桶内保温备用。 5. 压丸：在室温25±2℃、相对湿度50-65%的洁净车间内用软胶囊压丸机制成符合要求的软胶囊。 6. 选丸、洗丸、干燥及包装：从压丸机下来的软胶丸，在定型干燥机内，在温度26℃~30℃、相对湿度≤35%的条件下，定型干燥6小时，选掉不合格的胶丸，用95%乙醇洗去表面油迹，75%乙醇消毒，在干燥室内用鼓风机28℃吹风干燥24小时，并除湿使相对湿度≤35%，装瓶，检验合格入库。 7. 乙醇符合GB/T39412-1994食用酒精。 8. 灭菌： 8.1. 原料、辅料、包材，去掉外包装进入洁净区前，应进行紫外线照射灭菌，确保不被污染。 8.2. 生产场地应在停工期间开启紫外灯消毒。 9. 生产环境：生产中料液的配制、胶液的配制、软胶囊的加工及内包装均应在10万级的洁净区进行。生产场地应符合《食品卫生法》和《保健食品管理办法》的有关规定。

【保健功能】 辅助降血糖、辅助降血脂

【适宜人群】 血糖偏高者、血脂偏高者

【不适宜人群】 少年儿童、蜂胶过敏者

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒，口服

【规格】 0.5g/粒

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

