

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20050657

摩美得牌常力胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、将荞麦、玉米按配方比例配料后，粉碎。 2、将粉碎过的原料加5倍水、浸泡3小时（50℃），多次搅拌。 3、将浸泡后的荞麦、玉米过滤，弃滤液后，进行漂洗、脱水、烘干。膳食纤维获得率约为50%。 4、将烘干后的提取物加入低聚异麦芽糖充分混合，然后粉碎过100目筛。 5、将粉末按每粒0.4g的规格装囊、包装成成品。并进行钴604KGY照射灭菌。 6、生产环境：洁净区保持15次/小时换气，温度保持在20℃左右，相对湿度为50%~65%，洁净度100000；控制区温度25℃左右，相对湿度为45%~60%。详见所附纸质文档

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改