

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20050644

诺瑞牌诺瑞胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1. 按配方比例选用鲜活、无病、健康，每只重约700~800克的中华鳖在清水中净养，每日换水，7天后宰杀去内脏，-18℃冰库中速冻10小时后于-140℃低温下粉碎（粒径<5mm），粗料经冷冻干燥（-33~-35℃）32小时左右至含水量<5%，干燥后的物料再进行粉碎，过80目筛，Co60（4KGY）辐照灭菌，物料1备用。 2. 按配方比例称取西洋参、马鹿茸用水清洗干净，在80℃烘箱烘约1.5小时至含水量<5%后粉碎过80目筛，物料2备用。 3. 按配方比例称取山药、枸杞子用水清洗干净，再用8-10倍量水分别煎煮2次，每次1小时，板框过滤，合并滤液，减压（0.07~0.08mPa）低温（60~65℃）浓缩至相对密度1.20~1.25左右的浸膏（50~60℃热测），浓缩液再于60~65℃，真空度0.08mpa条件下真空干燥至水分含量低于5%，干浸膏粉碎，过80目筛，物料3备用。 4. 按配方比例称取维生素C和玉米淀粉充分混匀，时间约为10分钟，再与物料3按等量递增法混合均匀，混合粉再加入物料1、2混合30分钟至均匀，总混合粉装零号胶囊（0.45克/粒），分装入塑料瓶中，每瓶30粒，质检合格，入库。说明：2、3工艺中粉碎过程，4工艺中的物料混合到内包装均在10万级洁净区内完成，其它在普通生产区完成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改