

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20050626

好样牌助眠口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、原料预处理 根据原料标准选择干燥、无霉烂、无异味的、无病虫害的枸杞子、黄芪、酸枣仁、人参叶、灵芝、银杏叶、桑叶、淡竹叶、荷叶，用水洗2~3次，除去泥沙及非药用部位。 2、水煎提取 为最大限度提取原料中的有效成分，本工艺采用三次水煮提取。第一次取药材4倍重量净化水，煮沸后保持微沸30分钟，过滤后得提取液I；第二次及第三次提取按以下操作得提取液II、III：滤渣加3倍重量的净化水煮沸后保持30分钟，过滤。合并提取液I、II、III，减压。减压浓缩(浓缩工艺条件：维持真空度0.07—0.08Mpa，温度65—70℃，使用压力：0.15 Mpa)至原药材量(Kg)的4—5倍液量，得浸膏状提取物备用。 3、醇沉 将冷却至室温的水提工序上述浸膏缓慢加入95%乙醇(食品级)，不断搅拌，当液体乙醇度达到70%停止加入乙醇，搅拌均匀后静置24小时，过滤，减压浓缩(浓缩工艺条件：维持真空度0.07—0.08Mpa，温度60℃，使用压力：0.15 Mpa)除去乙醇，将提取液浓缩至相对密度为1.05—1.10，得药材提取液备用。 4、调配 按配方所需量称取甜蜜素、山梨酸钾，用一定量的药材提取液将其溶解后，再与其余药液混合，充分混匀后，加入净化水至所需浓度，搅拌均匀，低温储存(4℃)5天以上。 5、过滤 用板框式过滤器过滤，备用。 6、灌装 用自动灌封机灌装、封盖，压盖松紧度以单手掌握瓶，拇指与食指旋盖不动为准，压盖应端正无损坏。 7、杀菌 将灌装好的产品放入高压蒸汽灭菌锅中，于105℃杀菌30分钟，冷却至室温，擦干容器外水分。 8、检验 按企业标准Q/RRK16规定的项目进行检验。 9、包装 按包装规格和要求进行包装。 10、入库 成品入库，库温不高于38℃。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改