

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20050621

东尊牌福缘酒

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 东尊牌福缘酒工艺流程图：选料——冲洗——烘干——粉碎——浸泡——过滤、化糖——勾兑——冷冻沉淀——过滤——装瓶——包装——入库——检验——出厂。东尊牌福缘酒的生产工艺，按产品配方选定的中药材进行严格筛选，除去发霉腐烂的药材，除去杂质，然后用水洗净烘干，再将这些药材粉碎至100目的细粉，然后按照产品配方用量称取中药材粉；将上述称量的中药材细粉混匀，再高压灭菌20分钟，经过灭菌的中药材粉用食用酒精60度浸泡，在室温下浸泡25天，其间每两小时翻动一次，浸泡结束后，滤去药渣，用50度纯净水将蜂蜜调化（比例10：1），再根据实际用途进行勾兑；勾兑好的酒经过滤后，再在零下8℃下冷冻12小时，再采用硅藻上机，板框机，微孔机相继过滤三次，再到净化车间灌装，封盖后，进入车间包装，检验，入库检验，出厂。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改