

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20050591

古汉牌尊酒

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 二、生产工艺说明： 1、按照原料质量标准检验原料质量指标，经检验合格的原料备用；不合格的原料退货处理。 2、挑选性状优良的药材，用清水漂洗，切片。 3、将夹层不锈钢罐清洗干净后，加入已清洗干净的药材淫羊藿、枸杞子、黄芪、当归，罐内用流通蒸汽消毒40分钟。 4、50度清香型白酒酒基经检验合格后，按药材量的10倍量加入上述已盛放药材的夹层不锈钢罐中，密封，然后通过蒸汽加热，温度为80℃，加热半小时。见表面出现泡沫，略有酒气，停止加热。每天上下午各搅拌30分钟，静置20天，温度保持在20～30℃。静置结束后，过滤，压榨药渣并过滤，合并滤液、密封。 5、药材提取液与果糖于混合罐中充分混合。 6、勾兑后的酒，经板框过滤机过滤，进一步分离微细的固形悬浮物。 7、加入纯净水和50度清香型白酒酒基调整至酒精度为35±2度，并同时定容。 8、检测乙醇浓度、杂醇油含量、甲醇含量，检验合格后方可分装。 9、酒瓶和瓶盖先用自来水清洗三遍，再用蒸馏水或去离子水冲洗二遍，然后高压灭菌（120℃，20min）。 10、经检验合格后分装入库。 11、按GMP要求安排组织生产，不需要进行其他消毒灭菌工艺。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改