

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20050590

集蜂堂牌蜂源胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺：（一）原辅料的检查 1、要求原料品质优良，卫生、不得受到农药、化学物质、有害金属及放射性物质污染，不得含有对人体有害的毒素。 2、原辅料采购严格执行有关标准，应有采购地或产地的产品及检验合格证件。 3、生产车间审核各种原辅料的质检报告，确认符合质量要求方可用于生产。（二）生产工艺描述 1、备料：取珍珠粉、花粉、维生素E等物料，粉碎，过80目筛，备用。过筛前核对物料代号、品名、规格、编号和重量等，过筛后的物料在容器外贴标签。 2、配料：按配方比例称取维生素E等物料与珍珠粉以逐级递增稀释法先混合，再加入已过80目筛的蜂胶、蜂王浆冻干粉、花粉于混合机充分混匀。 3、质量检验：半成品检验，合格后标明编号、名称、规格、批号等项，待装囊。 4、装囊：将编号的混合物料进入自动分装机装囊，0号胶囊，每粒含内容物0.45g。 5、胶囊抛光：对装填好的胶囊在胶囊抛光机上进行抛光。 6、压板：胶囊封入铝塑泡罩复合包装，每板12粒。 7、包装：装盒（同时附产品说明书），装箱（瓦楞纸箱）。 8、灭菌：用钴60辐照灭菌，辐照剂量为6KGr 9、出厂检验：按照企业生产标准检验产品，合格后贴签。 10、入库：成品经检验合格后，进入库房的产品合格区。 11、备注：1-6生产环境的空气洁净度要求30万级，符合GB17405—1998要求。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改