

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20050565

鼎力健牌健益胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 鼎力健牌蚁黄精胶囊生产工艺及说明一、生产工艺流程图 二、鼎力健牌蚁黄精胶囊生产工艺说明 1. 鼎突多刺蚁粉的制备：鼎突多刺蚁拣去杂，用75%（食用酒精稀释）喷洒消毒，置于塑料桶内加盖密闭30~60分钟，电热恒温干燥箱内80℃蚂蚁干烘干灭菌，万能粉碎机粉碎。过80目筛。 2. 三七粉的制备：三七挑拣去杂、清洗、沥干，电热恒温干燥箱内80℃烘干灭菌，万能粉碎机粉碎，过80目筛。 3. 人参、黄精、葛根提取物的制备：人参、黄精、葛根分别经挑拣去杂、清洗，用DM-WP200型粉碎机粗碎成小片，置于提取罐中，分别水提2次，每种生料第1次加原料量的15倍水，加热至沸，保温2小时，过滤；第二次加原料量的8倍水，相同温度提取1小时，过滤。合并二次提取液，在真空浓缩罐中（80℃）浓缩成浸膏（相对密度1.2~1.5），然后干燥，粉碎过100目筛，得提取物。 4. 混合、制粒：将鼎突多刺蚁粉、三七粉、人参提取物、黄精提取物、葛根提取物置于混合机内充分混。用75%乙醇制软材，置于摇摆制粒机中16目制粒，然后将制粒好的物料进行干燥，再进行整粒。 5. 灭菌：将整粒好的颗粒送浙江大学辐照中心进行辐照灭菌。辐照源为钴60，半成品鼎力健牌蚁黄精颗粒其平均吸收剂量为6kGy。 6. 填充：灭菌好的原料粉粒用胶囊灌装机定量灌装，每粒装量为0.3g，灌装好后用不锈钢药品抛光机抛光。 7. 分装、包装：将填充好的胶囊用铝塑自动泡罩包装机分装，或装瓶，然后进行外包装，按企业标准规定的出厂必检和定期抽检项目进行检验，检验合格后入库。 8. 本品从粉碎（过筛）、混合、制粒、干燥、整粒、填充、抛光到铝塑分装或装瓶的生产过程，均在30万级空气净化的洁净区内进行。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改