

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050526

彤欣伴侣牌多维片

〈拼音〉

【生产工艺】 生产工艺(在30万级洁净区内进行) 1 粉碎、过筛 1.1 取白砂糖、乳糖置不锈钢万能粉碎机内粉碎后过80目电动振荡筛备用。 2 预混: 2.1 按配方量将十种维生素维生素E(维生素E微囊粉)、维生素B1、维生素B2、维生素B6、维生素B12 、维生素C 、泛酸钙、叶酸、烟酸、生物素(维生素H)精密称取,放入小型(50L/容量)三维预混机内,将十种维生素预混30分钟后称取2倍量的乳糖备用粉(80目)分两次加入预混机内,每加一次混合30分钟,得预混料。 2.2 取以上预混料粉经80目振动筛反复振动过筛2次,防止有结块或结团现象,备用。 3制粒: 3.1 按配方称取白砂糖、葡萄糖和剩余的乳糖置合粉机内混合15-20分钟后加入适量的10%的淀粉糊继续搅拌15-20分钟制成软材。 3.2 取软材置颗粒机内经20目不锈钢筛网制成软颗粒。 4 干燥 4.1 取软颗粒置沸腾干燥床料斗内,关闭仓门后通入热风,进风温度95-100℃进行沸腾干燥15-20分钟,控制水分低于4%。 4.2 干燥后的颗粒置晾料槽(不锈钢)内,使颗粒温度降至25±5℃时置高速整粒机内整粒。 5 总混: 5.1 将整好的颗粒吸入三维混合机内后将十种维生素预混料分3次吸入,每吸入一次混合10分钟。 5.2 全部将预混料吸入后,加入硬脂酸镁再总混30分钟出料。 5.3 半成品检验,取总混料观察均匀度、检测水分。 6 压片:将颗粒置压片机内,开启压片机压制片心,每片重0.7g。 7 包衣: 7.1 取(粉红色)欧巴代(易溶型)适量置膜衣料调配罐中加入纯化水调至适当的稠度备用。 7.2 取压制好的片心置膜衣锅内预热至60~70℃时喷入膜衣备用液吹入热风,反复旋转至一定的厚度(一般情况增重3%左右)烘干,磨光,冷却,出锅。 8 分装 取聚乙烯塑料瓶、盖在分装室内进行分装,锁盖。 9 包装:将分装后的塑料瓶传递至外包装室内,塑料热塑膜封口、喷码、帖签、装箱。 10 成品检测:将包装好的成品运至待检品处,随机抽样5瓶(含留样)进行感官指标、理化指标、功效成分指标、微生物指标检验。 11 入库:成品检测合格后入库。

【保健功能】 补充多种维生素

【食用方法及食用量】 每日2次,每次2片,口服

【贮藏】 密封、置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改