

# 国家市场监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

BJG20050365

### 净宝牌百盛胶囊

〈拼音〉

**【生产工艺】** 生产工艺说明 1、 将原料西洋参、刺五加、黄精、黄芪、茯苓经挑拣、按配方比例称重、水洗后沥干。 2、 将茯苓于烘箱中60℃烘干后，经过进一步挑拣后，粉碎，过筛，备用； 3、 将西洋参、刺五加、黄精、黄芪加入水中煮提2次，第一次加10倍量水，煎煮2小时；第二次加8倍量水，煎煮1.5小时，煮提液过滤，滤液减压浓缩至相对密度1.1-1.2时（60℃），喷雾干燥（进口温度为140℃，出口温度为80℃），即制得约1号中药提取物细粉，提取物的得率约为15%，备用； 4、 将1号粉与配方比例的茯苓粉，混合均匀。 5、 用胶囊机填充0#胶囊,使用前应按GB13731-1992药用明胶硬胶囊的规定及微生物进行检验,每粒胶囊内容物450mg； 6、 将填充好的胶囊进行抛光，筛选后，按产品规格要求包装，内包装材料为塑料瓶，包装材料符合GB 4803-1994的要求。 7、 采用60Co射线照射进行消毒，辐射剂量为4000格瑞，时间4小时，辐射时要求辐射剂量准确，照射均匀。 8、 检验合格入库。 消毒工艺 成品辐照杀菌：60Co辐照杀菌（照射剂量为4Kgy，时间为4小时）生产区洁净度条件为10万级

**【保健功能】** 缓解体力疲劳

**【适宜人群】** 易疲劳者

**【不适宜人群】** 少年儿童

**【食用方法及食用量】** 每日2次，每次2粒

**【规格】** 450mg/粒

**【贮藏】** 避光、密封、置阴凉干燥处

**【保质期】** 24个月

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改