

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20100801

御生堂牌多种维生素矿物质片（11-17岁少年儿童型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 4.1 生产工艺说明 4.1.1 配料 按照配方要求，称量各种原辅料。 4.1.2 过筛 分别将各种原辅料放入V型搅拌器中混合4~5分钟，使其混合搅拌均匀。混合后，使用振荡筛，分别过80目筛。 4.1.3 混合（1） 将过筛后的原辅料置于混合机中，按照标准操作程序密封搅拌混合20~25分钟。 4.1.4 制粒将上述混合均匀的物料，加入由纯化水调成的淀粉浆，混合制软材，放入摇摆式颗粒机中，进行制粒。 4.1.5 干燥置烘箱中，50~60℃下干燥，制得物料颗粒。 4.1.6 混合（2）将上述物料颗粒置于混合机中，混合均匀。 4.1.7 质检（1）混合后的物料取样检验，其均匀程度符合质量要求后方可转入下一道工序。 4.1.8 压片 将混合均匀的原料送入异形压片机，压制成片，每片1.2g。 5.1.9 包衣 采用高效包衣机，制成薄膜衣片。 5.1.10 分装用自动数片机，将薄膜衣片装入符合GB9687规定的聚乙烯塑料瓶中。用电磁感应复合封口机，进行铝箔封口。 4.1.11 包装、质检（2）使用贴标机，贴瓶签。装盒，装箱。每批产品随机抽取10瓶，作为出厂检验样品和销售单位备检样品。 4.1.12 入库 包装后的产品放在仓库待验区，经检验合格后入库。 4.2 生产环境要求从配料到分装的工艺过程，在30万级洁净级别环境中进行，确保所有使用设备的洁净度。生产工艺流程符合GMP要求。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改