

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20100646

康宝来牌枸杞阿胶口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、称量、提取、浓缩称取中试所需量、质量合格的大枣、枸杞子、茯苓，至提取罐中用水煎煮2次：第一次：加10倍量水，浸泡1h后，煎煮2h；残渣再加8倍量水，煎煮2h，分次过滤，目数：100目，合并滤液，用双效节能浓缩器减压浓缩（80℃，（-0.06～-0.08）Mpa），得浓缩液。浓缩液冷藏静置24h后，取上清液煮沸30min，过100目筛，冷却，得A液，备用。 2、阿胶的烊化称取所需量的阿胶，加3倍量水浸泡12h，加热至沸，搅拌使溶解，趁热过100目筛，得B液。 3、取所需量山梨酸钾用水溶解后，过100目筛，得C液。 4、单糖浆的制备白砂糖加入煮沸的水中，搅拌溶解后，加热至100℃，沸后趁热过100目筛，滤器用适量的热水洗净，洗液与滤液合并，冷却至室温，使成85%（g·ml⁻¹）的单糖浆，为D液，备用。 5、混合、过滤先把A液、B液、C液放入稀配罐中混合，再放入D液。加纯化水定容至配方量，充分搅拌30min，调pH为4.0-6.0，得总配制液。总配制液用板框过滤器过滤，得阿胶浆原液。 6、灌装玻璃瓶和瓶盖（塞）先用饮用水洗，再用纯化水洗。瓶盖（塞）用75%乙醇消毒30min，控干；玻璃瓶干燥。阿胶浆原液用八头液体灌封机进行灌装，20ml/瓶，压塞；扎盖。得阿胶浆。 7、灭菌阿胶浆用口服液灭菌器灭菌，115℃，30min，68.6kPa。 8、灯检 人工将漏液、有异物、装量不合格产品选出。 9、外包装装盒：10瓶/盒；装箱，得成品。 10、入库成品按质量标准检验，合格产品入库

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改