

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20100430

联合邦利牌红曲卵磷脂软胶囊

Lian He Bang Li Pai Hong Qu Luan Lin Zhi Ruan Jiao Nang

【配方】 红曲、卵磷脂、大豆油、蜂蜡、明胶、甘油、焦糖色、二氧化钛、水

【生产工艺】 二、生产工艺说明：（一）、工艺详细描述： 1、原料前处理：根据原辅料标准要求选材。 2、溶胶：（1）称量：按5万粒软胶囊用料量准确称取明胶24kg、纯化水24kg、甘油9.6kg、焦糖色240g、二氧化钛95g，备用。（2）配料：将纯化水投入控温型不锈钢软胶囊化胶桶；将甘油、二氧化钛、焦糖色搅拌均匀，过胶体磨，使其分散均匀，再缓缓投入该桶，同时开动桶上的搅拌器；待桶内温度达到约70℃，投入明胶，并继续加热至75℃，保温搅拌约1小时，直至明胶全部溶解，得胶液混合物料。（3）抽真空：将胶液混合物料抽真空（真空度0.08Mpa，温度65-75℃）至胶液无气泡并达到含胶量约48%，放气。（4）过滤：将放气后胶液过60目不锈钢网。（5）静置：将过滤后胶液置于控温型不锈钢平面供胶桶中静置4-6小时，保持胶液50℃，备用。 3、内容物配料：（1）称量：按5万粒软胶囊用料量准确称取红曲7.5kg，卵磷脂7.5kg、大豆油33.5kg、蜂蜡1.5kg，其中红曲过120目筛，备用。（2）搅拌：将蜂蜡加适量大豆油于70℃-75℃加热溶解，将剩余大豆油、卵磷脂加入不锈钢搅拌配液罐，开动搅拌器；再将红曲加入配液罐中，搅拌约30分钟，得混合物料。（3）研磨：将混合物料过胶体磨，使各种物料分散均匀、稳定，得软胶囊内容物，备用。 4、压丸：将软胶囊内容物、胶液在全自动压丸机中压成软胶囊，保持转速为2.5转/分钟，喷体温度保持45℃，胶皮厚度为0.85-0.90mm，装量为1000mg/粒。 5、定型：将压好的软胶囊置于定型干燥机中，在20-22℃、相对湿度30%-40%的条件下以冷风定型4小时，得定型丸。 6、洗丸：将定型后软胶囊在洗丸机中用95%食用酒精清洗10-15秒，使软胶囊表面洁净无油迹，放出软胶囊，使其表面酒精挥发干净。 7、干燥：将所得的软胶囊置干燥托盘中，在24-26℃，相对湿度18%-20%的条件下，通风干燥10小时，每隔2小时轻翻胶囊1次。 8、灯检：将干燥后的软胶囊在灯检台上检去异形丸、气泡丸、大小丸、漏油丸等不合格的软胶囊。 9、内包装：将取灯检合格后软胶囊，按40粒/瓶装量装瓶，内包装瓶为口服固体药用聚酯瓶。 10、检验：按Q/GZBL0001-2006进行质量检验。 11、外包装：按包装要求进行产品外包装，并进行包装质量检验，得成品。 12、入库：成品应置于干燥的仓库里，库温不高于25℃，相对湿度不高于75%。

【保健功能】 辅助降血脂

【适宜人群】 血脂偏高者

【不适宜人群】 少年儿童、孕期及哺乳期妇女

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒

【规格】 1g/粒

【贮藏】 密封，置阴凉干燥处

【保质期】 24个月
