

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20100323

陕科牌立殊健软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、混悬油溶液的制备：将荷叶提取物、决明子提取物混匀，得混合细粉，加入葡萄籽油中混匀，倒入胶体磨（转速2800转/分钟）内研磨20分钟，制成混悬油溶液，备用； 2、制备囊壳： a 取明胶加入适量纯化水中浸泡，使之膨胀，另将甘油以及适量纯化水置水浴式化胶罐（型号HJG-II）中，加热至70~80℃，混合均匀，加入膨胀的明胶搅拌，使熔融成均匀胶液，保温1~2小时，抽真空排除胶液中的气泡，过滤得胶液。 b 制软胶片：取上述胶液涂于平坦的钢板表面上，使薄厚均匀，然后以90℃左右的温度加热使表面水分蒸发，形成韧性适宜、具有一定弹性的软胶片，备用； 3、制软胶囊：混悬油溶液通过软胶囊模型注压制软胶丸，然后进入转笼中定型2小时以上，接着在温度30~35℃，相对湿度20%的条件下预干燥4小时，使软胶囊壳的水分达到6~8%的范围，然后进入超声波清洗机内清洗，将清洗后的软胶囊于21~24℃、相对湿度30~40%的条件下干燥30~36小时直至胶皮水分合格。干燥后的软胶囊和消毒过的脱脂棉纱布共同置于糖衣锅内（46转/分钟），经旋转翻动20分钟即可。 4、检丸、包装：通过检丸机检丸，弃去不合格品，将合格的软胶囊包装，制得成品。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改