

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20110505

恒誉莱牌钙铁锌硒咀嚼片

HengYuLaiPaiGaiTieXinXiJuJuePie

【配方】 碳酸钙、葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌、硒化卡拉胶、白砂糖、柠檬酸、淀粉、硬脂酸镁

【生产工艺】 1、生产准备：葡萄糖酸亚铁粉碎，过80目筛，备用；白砂糖粉碎，过80目筛，备用；柠檬酸粉碎，过80目筛，备用。 2、混合：①按生产指令配方量分别称量葡萄糖酸亚铁（80目粉末）、葡萄糖酸锌，将二者混匀，得混合料，然后按“等量递增”的方法，用按生产指令配方量称量好的碳酸钙进行混合，得矿物质混合料。②按生产指令配方量分别称量白砂糖（80目粉末）、柠檬酸（80目粉末），将称量好的柠檬酸（80目粉末）按“等量递增”的方法，用称量好的白砂糖（80目粉末）进行混合，得矫味剂混合料。③将以上矿物质混合料、矫味剂混合料与按生产指令配方量称量好的淀粉投入至干燥洁净的二维运动混合机内，混合30min（大料混合），制成混合料（大料）。 3、制硒化卡拉胶溶液：取适量纯化水煮沸（100℃），加入按生产指令配方量称量好的硒化卡拉胶，搅拌溶解。 4、制软材：将步骤2中已制好的混合料（大料）置于槽形混合机内，加入已制好的硒化卡拉胶溶液，搅拌混合均匀，制成适宜的软材。 5、制粒：用摇摆式颗粒机制成大小均匀的湿颗粒（16目）。 6、干燥：开动沸腾干燥机，按标准操作程序操作，将湿颗粒缓缓送进沸腾干燥机内，本品湿颗粒在干燥时被热风形成沸腾状态。干燥温度控制在65~70℃，干燥至颗粒水分降至约3%以下时停止干燥。 6、整粒：制好的干颗粒用整粒机通过16目筛整粒。 7、总混：取整好粒的干颗粒过40目筛，筛出部分粉末。按生产指令配方量称量硬脂酸镁，然后加入筛出的粉末，混匀，得混合料。最后将混合料与全部剩余干颗粒投入干燥洁净的二维运动混合机内，混合30min，确保均匀。 8、压片：事先需对压片机所有接触产品部位用乙醇擦拭干净，根据生产工艺要求领取模具，检查模具，确保无破损、卷边，然后安装。开启压片机，使其运转正常。将总混后的干颗粒置旋转式压片机的料斗中，在压片过程中按工艺员制定的片重差异范围调节好装量、压力，使厚度和硬度至符合要求。在压片过程中随时检查片重情况，每15min测定一次片重差异。要求硬度适中、片面光滑、不粘冲。结束后，称量片子总量。 9、半成品检验：将压好的片子收集装入内衬洁净塑料袋的塑料桶中，扎紧盖好，桶外贴有标示物料名称，数量，规格、批号等状态标志，存放于中间站办理交接手续，填写半成品请验单请验。 10、内包装：领取经质量检验合格的片和内包装瓶，用数片机进行内包装（20片/瓶），在内包装过程中及时挑出外观不合格的包装产品。 11、外包装：内包装好的产品计数通过缓冲设施传递至外包室。根据本品批包装指令领取待包装品和包装材料（标签和小盒、中盒、说明书、外箱等）后进行外包

装。 12、成品检验、入库：将包装好的产品送入成品待检室，填写成品请验单请验，检验合格后领取产品合格证，封箱打包入库并办理入库手续。

【保健功能】 补充钙、铁、锌、硒

【适宜人群】 需要补充钙、铁、锌、硒的11-17岁少年儿童及成人

【不适宜人群】 孕妇、乳母

【食用方法及食用量】 每日1次，每次1片，嚼食

【规格】 2.0g/片

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 24个月
