

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20110269

可可康牌怡和袋泡茶

TianQiPaiFuZhuJiangXueYaDaiPaoCha

【配方】 罗布麻、杜仲、葛根、黄精、天麻

【生产工艺】 二、工艺简述 1、粉碎、灭菌：将罗布麻用粉碎机粉碎，过40目筛，钴-60辐照灭菌（辐照剂量：6kGy），得罗布麻粉，备用。 2、原料的准备：按计划投料量准确称取各中药材（杜仲、葛根、黄精、天麻），备用。 3、中药材的提取 3.1将杜仲、葛根、黄精、天麻置于提取罐中，加入10倍量纯化水，加热至沸，提取2小时，200目滤过，收集滤液。 3.2药渣中再加入10倍量纯化水，沸腾提取2小时，200目滤过，收集滤液。 3.3合并两次提取液，减压浓缩（温度80℃以下，真空度0.04-0.06MPa，）至浓缩液相对密度1.25-1.30（60℃测定），得浸膏。 4、混合：按计划投料量准确称取罗布麻粉，将其与中药材浸膏混合30分钟，制软材。 5、制粒：用摇摆式颗粒机装12目筛网制粒。 6、干燥：将上述颗粒进行干燥，控制干燥温度70℃左右，干燥至颗粒水分≤5%。 7、整粒：将干燥后的颗粒过12目筛整粒。 8、分装：将整粒后的颗粒先用滤纸包装，3.0g/袋，再用复合膜包装。 9、外包装：将复合膜包装后的产品在外包装间装盒（10袋/盒），贴标签，装入纸箱、放入合格证、打包、捆扎。 10、入库：按照成品检验规定进行检验，经检验合格的产品办理入库。三、工艺要求因产品无终端灭菌，除对原辅料的卫生指标严格控制外，整个生产过程的卫生控制（包括生产环境、设备、容器具、人员）严格按照保健食品GMP规定执行，保证产品卫生指标符合质量要求。 1、所有原辅料及包装品需经检验合格后方可投产。 2、包装材料采用包装用的茶叶滤纸和复合膜，质量标准分别符合QB/T 2595-2003《热封型茶叶滤纸》，YBB00172002《聚酯/铝/聚乙烯药品包装用复合膜、袋》的相应规定。 3、生产过程所用纯化水应符合《中华人民共和国药典》（2005年版 二部）的相应规定。 4、生产工艺的完成符合《保健食品良好生产规范》的要求，从称量至内包装的生产工艺均在10万级洁净度生产环境中进行。 5、生产前后必须严格执行清场制度。

【保健功能】 辅助降血压

【适宜人群】 血压偏高者

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日3次，每次1袋；冲开水泡饮

【规格】 3g/袋

【贮藏】 密封，常温干燥处保存

【保质期】 24个月

