

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20120357

五洲人[®]维生素C含片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、湿润剂配制：将95%食用乙醇与纯化水配置成30%食用乙醇溶液。按配方比例称量好的柠檬黄加入30%食用乙醇溶液搅拌混合均匀，得混合液。 2、混合：将维生素C、山梨醇、白砂糖（粉）过80目筛备用。按配方比例称量，然后用槽形混合机混合30min，得混合物。 3、制软材：将混合液缓缓加入槽形混合机中搅拌均匀制成软硬度适宜的软材。 4、制粒：用摇摆式颗粒机制成大小均匀的湿颗粒（16目），置于洁净的托盘中。 5、干燥：湿颗粒用高效沸腾干燥机干燥，温度控制在50℃，干燥至颗粒水分达到5%以下。 6、整粒：制好的干颗粒用摇摆式颗粒机通过16目筛整粒。 7、总混：将整粒后的颗粒置于混合机中加入硬脂酸镁，混合15分钟。 8、压片：事先需对高速压片机（所有接触产品部位用乙醇擦拭干净，装好冲头冲模，开启压片机，使其运转正常。调节好填充量（0.8g/片）、压力。压片过程每15min测片重一次。硬度适中，以手感为度；片面光滑、不粘冲；结束后，称量片子总量。 9、在高速数粒机上内包装（40片/瓶），将本品装入外包装盒，再装入包装纸箱内即得成品，经成品检验合格后放入成品仓库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

