

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20130740

龙牡牌多维钙咀嚼片（青少年型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经过筛、混合、制粒、干燥、压片、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	粉红色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
性状	咀嚼片，片形完整
杂质	无肉眼可见的外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
灰分，%	≤60.0	GB 5009.4-2010
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.5	GB 5009.12-2010
砷（以As计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11-2003
汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.17-2003

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

--	--	--

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789.2-2010
大肠菌群, MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789.15-2010
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789.15-2010
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4-2010、GB/T 4789.5-2003、GB 4789.10-2010、GB/T 4789.11-2003

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
钙（以Ca计）， g/100g	19.0～34.0	GB/T 5009.92-2003
维生素A, mg/100g	15.0～25.6	GB/T 5009.82-2003
维生素B1, mg/100g	28.0～44.0	GB/T 5009.197-2003
维生素B2, mg/100g	28.0～44.0	《中华人民共和国药典》（2010年版）二部中“维生素B2”项下“含量测定”规定的方法
维生素B6, mg/100g	21.0～32.0	GB/T 5009.197-2003
维生素B12, μg/100g	46.0～66.0	GB/T 5009.217-2008
维生素C, g/100g	1.9～3.2	GB/T 5009.86-2003
维生素D, μg/100g	95.0～180.0	GB 5413.9-2010
维生素E, mg/100g	263.0～369.0	GB/T 5009.82-2003
叶酸, mg/100g	7.5～11.0	《中华人民共和国药典》（2010年版）二部中“叶酸”项下“含量测定”规定的方法
烟酰胺, mg/100g	290.0～420.0	GB/T 5009.197-2003

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
