

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20130176

金甘露牌五色口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 备料领料、配料按生产指令单从药材库领取各种净药材核对品名、数量。按生产指令逐一称取各味药材并存放于药材周转袋内，贴上状态标识，转入药材暂存间。提取过滤煎煮将提取药物分别加水12倍量、10倍量，煎煮2次，每次保持微沸煎煮1.5小时、1小时，120目滤过，泵入贮罐，滤渣弃去，合并两次煎煮液。浓缩煎煮滤液在真空减压浓缩罐（JN1000.0）浓缩至相对密度为1.16~1.18(50℃测)。醇沉将浸膏放至室温，准确计量浓缩液数量，倒入单煎锅中手动搅拌，加入2倍量乙醇，搅拌1小时，停止搅拌，装入50L容器中，常温静置24小时。浓缩醇沉后抽取上清液至真空减压浓缩罐（JN1000.0）中浓缩，混悬层及渣层经离心过滤(过滤目数400目)，滤液与上清液一起浓缩，滤渣弃去。同时回收其含有的乙醇，浓缩至相对密度1.10~1.15(50℃测)。收膏浸膏泵入洁净区收膏间，装桶，称量，贴上《桶笺》。暂存，挂待验标识，请验(检验相对密度)，合格后取下待验标识，挂合格证转入冷库储存（温度：2~7℃）或转交下道工序。配液据生产指令单领取浸膏，从库房领取山梨酸钾等，核对其批号、数量。山梨酸钾加适量纯化水溶解。配液操作将浸膏投入夹层锅中，加热煮沸30分钟，停止加热，将浸膏打入配制罐中，开启搅拌，在搅拌过程中加入山梨酸钾水溶液，充分搅拌后补充纯化水至1000L即可（辅料加入后须搅拌20分钟）。配制后药液经高速管式离心机离心后，在经过压滤机配0.65μm压滤，过滤后的药液请验，检验合格后直接灌装，如需隔夜灌装，将药液置冷库存储，冷藏时间不得超过24小时，冷藏温度2~7℃。领瓶、置瓶从库房领取10ml小口玻璃瓶，及10ml白色瓶盖并按规定放置相应位置备用。洗瓶、灌装

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示OFFICE编辑区

返回上一页修改