

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20140860

歌亨牌DHA藻油软胶囊

BeiKangAnPa iDHAZaoYouRuanJiaoNang

【配方】 DHA藻油、粉状磷脂、维生素A棕榈酸酯、蜂蜡、大豆油、明胶、甘油、二氧化钛、天然胡萝卜素

【生产工艺】 生产工艺说明： 1、原料前处理：根据原辅料标准要求选材。 2、溶胶： 将配方量的甘油、纯化水，加热至70~80℃，投入配方量的明胶，搅拌至明胶全溶。加入配方量的二氧化钛、天然胡萝卜素，搅拌均匀，抽真空（真空度-0.08Mpa，温度70-80℃）约30分钟至胶液无气泡，然后将胶液过120目筛（滤材为绢布）放出胶液，于贮胶桶中静置3小时以上，但不超过24小时，保持胶液60℃左右，备用。 3、内容物配料： 3.1先取配方量的粉状磷脂和DHA-T油搅拌加热至45~55℃，搅拌溶解后备用，为A液 3.2取配方量蜂蜡与大豆油加热至70~75℃至蜂蜡完全溶化后置于配料桶中，放冷至40-45℃；先加入A搅拌均匀，然后加入维生素A棕榈酸酯搅拌均匀，得混合物料 3.3研磨：将上述混合物料过JMS胶体磨。 3.4搅拌：再将混合物料置于TFZRJ真空乳化机中，搅拌15~30分钟，得软胶囊内容物。 4、压丸：将软胶囊内容物、胶液在软胶囊机中压成软胶囊，保持转速为1.5~3.0转/分钟，喷体温度保持35~50℃，胶皮厚度为0.70-0.85mm，装量为0.65g/粒。每15分钟测一次胶丸内容物装量。将压好的软胶囊置于转笼中，在温度18~26℃、相对湿度30~40%的条件下定型约1.5~2.0小时。 5、干燥：将制得的软胶囊置干燥托盘中，在温度15~25℃，相对湿度20~30%的条件下，干燥24小时以上至水分合格，每隔2小时轻翻胶囊1次。 6、选丸：将干燥后的软胶囊在灯检台上检去异形丸、气泡丸、大小丸、漏油丸等不合格的软胶囊。 7、包装与贮存：（1）内包装：取灯检合格后软胶囊，采用铝塑泡罩包装机进行包装。（2）外包装：按包装要求进行产品外包装，并进行包装质量检验，得成品。（3）入库：成品应置于干燥的仓库里，库温不超过25℃，相对湿度不超过75%。

【保健功能】 辅助改善记忆

【适宜人群】 需要改善记忆的少年儿童

【不适宜人群】 婴幼儿

【食用方法及食用量】 每日1次，每次1粒

【规格】 650mg/粒

【贮藏】 密封，存放于阴凉、干燥、通风处

【保质期】 24个月

