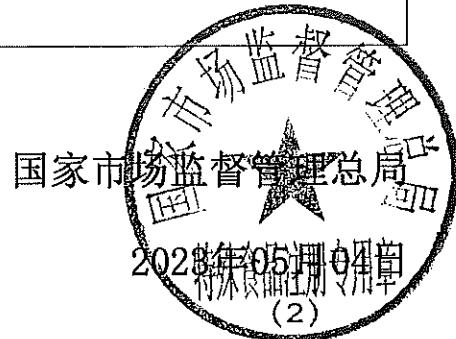


国家市场监督管理总局
国产保健食品注册证书

| | | | |
|-------|--|------|-----------|
| 产品名称 | 仙芝楼牌灵芝提取物粉（咖啡味） | | |
| 注册人 | 仙芝科技(福建)股份有限公司 | | |
| 注册人地址 | 福建省南平市浦城县荣华山大道35号 | | |
| 审批结论 | 经审核，该产品符合《中华人民共和国食品安全法》和《保健食品注册与备案管理办法》的规定，现予批准注册。 | | |
| 注册号 | 国食健注G20230255 | 有效期至 | 2028年5月3日 |
| 附件 | 附1 产品说明书、附2 产品技术要求 | | |
| 备注 | | | |



No. 23000370

国家市场监督管理总局
保健食品产品说明书

国食健注G20230255

仙芝楼牌灵芝提取物粉（咖啡味）

【原料】紫芝提取物、赤芝提取物

【辅料】植脂末、白砂糖、速溶咖啡

【标志性成分及含量】每100g含：粗多糖 1500mg

【适宜人群】免疫力低下者

【不适宜人群】少年儿童、孕妇、乳母、糖尿病患者

【保健功能】本品经动物实验评价，具有增强免疫力的保健功能

【食用量及食用方法】每日1次，每次1袋，用150mL开水冲泡后即可饮用

【规格】21g/袋

【贮藏方法】密封、置阴凉干燥处

【保质期】24个月

【注意事项】本品不能代替药物；适宜人群外的人群不推荐食用本产品

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20230255

仙芝楼牌灵芝提取物粉（咖啡味）

【原料】 紫芝提取物、赤芝提取物

【辅料】 植脂末、白砂糖、速溶咖啡

【生产工艺】 本品经过筛、混合、分装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

复合膜应符合GB/T 28118的规定。

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

| 项 目 | 指 标 |
|---------|------------------------------------|
| 色 泽 | 棕色和乳白色的混合物 |
| 滋 味、气 味 | 冲泡后具有典型的咖啡香气和滋味，味微苦，无刺激、焦糊、酸败及其他异味 |
| 性 状 | 呈疏松粉末状，无结块现象 |
| 杂 质 | 无正常视力可见外来杂质 |

【鉴别】

1 灵芝酸A的鉴别

1.1 原理：灵芝酸A是灵芝中的特有成份，在一定的色谱条件下经色谱柱分离出峰，其出峰保留时间与灵芝酸A对照品色谱峰的保留时间应相一致，即在供试品溶液色谱图中应呈现与灵芝酸A对照品色谱峰保留时间相应的色谱峰，可用于灵芝药材的定性鉴别。

1.2 仪器

1.2.1 高效液相色谱仪。

1.2.2 PDA检测器。

1.2.3 旋转蒸发仪。

1.2.4 超声波清洗器。

1.3 试剂

除特殊说明外，试验用水为去离子水。

1.3.1 乙腈：色谱纯。

1.3.2 甲醇：色谱纯。

1.3.3 甲酸：分析纯。

1.4 色谱条件

1.4.1 色谱柱：以十八烷基硅烷键合硅胶为填充柱。

1.4.2 流动相：流动相条件按下表要求设置。

流动相条件表

| 时间, min | 乙腈, % | 甲醇, % | 0.4%甲酸冰醋酸, % | 23005145 |
|---------|-------|-------|--------------|----------|
| 0 | 20 | 20 | 60 | |

| | | | |
|----|----|----|----|
| 30 | 30 | 20 | 50 |
| 35 | 38 | 20 | 42 |
| 40 | 20 | 20 | 60 |
| 45 | 20 | 20 | 60 |

1.4.3 流速: 1.0 mL/min。

1.4.4 柱温: 35℃。

1.4.5 检测波长: 254 nm。

1.5 分析步骤

1.5.1 对照品溶液的制备: 取灵芝酸A对照品适量, 精密称定, 加甲醇制成每1 mL约含0.05 mg的溶液, 即得。

1.5.2 供试品溶液的制备: 取灵芝咖啡5g, 精密称定, 置磨口锥形瓶中, 加入100 mL乙酸乙酯, 超声处理1h, 滤过, 滤液转移至圆底旋蒸瓶, 用旋转蒸发仪蒸干, 再加入50 mL石油醚(60~90℃)超声处理5min, 离心10min (4000rpm), 弃去上清液, 用2 mL甲醇溶解旋蒸瓶和离心管内的沉淀并合并, 过0.45μm滤膜, 即得。

1.5.3 测定法: 分别精密吸取对照品溶液20μL, 供试品溶液20μL, 注入高效液相色谱仪, 测定, 即得。在供试品溶液色谱图中应呈现与灵芝酸A对照品色谱峰保留时间相应的色谱峰。

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

| 项 目 | 指 标 | 检测方法 |
|-----------------|-------|---------------|
| 水分, g/100g | ≤6.0 | GB 5009. 3 |
| 灰分, g/100g | ≤6.0 | GB 5009. 4 |
| 咖啡因, g/100g | ≤0.11 | GB 5009. 139 |
| 铅(以Pb计), mg/kg | ≤2.0 | GB 5009. 12 |
| 总砷(以As计), mg/kg | ≤1.0 | GB 5009. 11 |
| 总汞(以Hg计), mg/kg | ≤0.3 | GB 5009. 17 |
| 六六六, mg/kg | ≤0.2 | GB/T 5009. 19 |
| 滴滴涕, mg/kg | ≤0.2 | GB/T 5009. 19 |

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

| 项 目 | 指 标 | 检测方法 |
|--------------|--------|---------------------|
| 菌落总数, CFU/g | ≤30000 | GB 4789. 2 |
| 大肠菌群, MPN/g | ≤0.92 | GB 4789. 3 “MPN计数法” |
| 霉菌和酵母, CFU/g | ≤50 | GB 4789. 15 |
| 金黄色葡萄球菌 | ≤0/25g | GB 4789. 10 |
| 沙门氏菌 | ≤0/25g | GB 4789. 4 |

【标志性成分含量测定】 应符合表4的规定。

No. 23005146

表4 标志性成分含量测定

| 项 目 | 指 标 | 检测方法 |
|---------------------|-------|----------|
| 粗多糖(以葡聚糖计), mg/100g | ≥1500 | 1 粗多糖的测定 |

1 粗多糖的测定

1.1 原理: 样品中多糖经水提取, 在淀粉酶的作用下去除淀粉、糊精等非活性多糖, 再用乙醇沉淀分离粗多糖, 然后在硫酸作用下, 先水解成单糖, 并迅速脱水生成糖醛衍生物, 与蒽酮反应生成绿色溶液, 该溶液在波长625 nm处有特征吸收, 其颜色强度与多糖的含量成正比, 可以葡聚糖为对照品计算样品中多糖含量。

1.2 仪器

1.2.1 分光光度计。

1.2.2 分析天平: 感量0.0001g。

1.2.3 离心机: 转速4000rpm。

1.2.4 旋涡混合器。

1.3 试剂

除非另有说明, 在分析中仅使用分析纯的试剂和符合GB/T 6682中的蒸馏水。

1.3.1 80%硫酸(H₂SO₄)溶液: 取800 mL浓硫酸加入到200 mL左右水中, 混匀, 冷却后稀释至1 L。

1.3.2 80%(V/V)乙醇溶液。

1.3.3 α-淀粉酶(液状耐高温α-淀粉酶)。

1.3.4 蕤酮(C₁₄H₁₀O)。

1.3.5 葡聚糖对照品(Sigma公司、U.S.A.)。

1.3.6 硫酸-蒽酮溶液: 精密称取蒽酮(1.3.4)0.1 g, 加80%硫酸溶液100 mL使溶解, 摆匀。

1.3.7 磷酸盐缓冲液: 0.2 mol/L磷酸盐缓冲液(pH=6.5): 31.5 mL(0.2 mol/L)磷酸氢二钠与68.5 mL(0.2 mol/L)磷酸二氢钠混合。

1.4 标准曲线的制备: 精密称取葡聚糖对照品适量, 置容量瓶中, 加水溶解并定容至刻度, 摆匀, 制成0.2mg/mL的对照品溶液。分别精密吸取对照品溶液0.0mL、0.2mL、0.4mL、0.6mL、0.8mL、1.0mL置于试管中, 加水至2.0mL, 精密加入硫酸-蒽酮溶液6.0mL, 在旋涡混合器上混匀, 置水浴中加热15min, 取出, 放入冰浴中冷却15min, 以相应的试剂为空白, 在625nm波长处测定吸光度, 以质量为横坐标, 吸光度为纵坐标, 绘制标准曲线。

1.5 样品检测

1.5.1 样品提取: 精密称取混合均匀的样品2.0g, 置于100mL容量瓶中, 加入约60mL热水(>90℃)溶解, 于沸水浴中加热15min, 冷却至60℃以下, 加入0.5mL磷酸盐缓冲液, 摆匀, 再加入1.0mL液体α-淀粉酶, 摆匀后于55~60℃水浴中保温1h(中间间歇搅拌), 接着于沸水浴中加热1h, 冷却至室温后定容至100mL, 过滤, 弃去初滤液, 收集余下滤液供沉淀多糖。

1.5.2 沉淀多糖: 精密吸取1.5.1项下滤液5.0mL, 加入无水乙醇20mL, 摆匀, 于4℃放置12h, 取出, 以4000rpm离心10min, 弃去上清液。沉淀物用适量80%乙醇溶液洗涤, 离心后弃去上清液。沉淀物再加水溶解并定容至100mL, 混匀(若有不溶解絮状沉淀物应滤去或离心除去), 供样品测定。

1.5.3 样品测定: 精密吸取1.5.2项下样品溶液2.0mL置于25mL试管中, 加入硫酸-蒽酮溶液6.0mL, 在旋涡混合器上混匀, 置水浴中加热15min, 取出, 放入冰浴中冷却15min, 以相应的试剂为空白, 在625nm波长处测定吸光度, 从标准曲线上读出样品溶液中葡聚糖的质量, 计算, 即得。

1.6 结果计算

$$X = \frac{(W_1 - W_2) \times V_1 \times V_3 \times 10^5}{M \times V_2 \times V_4}$$

式中:

X—样品中多糖含量(以葡聚糖计), mg/100g;

W₁—样品测定液中多糖的质量, mg;

W₂—样品空白液中多糖的质量, mg;

M—样品取样量, g;

V₁—样品提取液总体积, mL;

V₂—沉淀多糖所用样品提取液体积, mL;

V₃—样品测定液总体积, mL;

V₄—测定用样品测定液体积, mL。

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

No. 23005147

净含量为21g/袋, 允许负偏差为9%。

【原辅料质量要求】

1. 紫芝提取物

| 项 目 | 指 标 |
|--------------------|--|
| 来源 | 为多孔菌科真菌紫芝(灵芝) <i>Ganoderma sinense</i> Zhao, Xu et Zhang的干燥子实体 |
| 制法 | 经粗粉碎、提取(加入12倍量水微沸提取2.5h, 滤渣再加入10倍量的水微沸提取2h)、过滤、浓缩、按紫芝重量的3%向浓缩液中添加药用糊精、搅拌均匀、喷雾干燥(进风温度180℃, 出风温度80℃)、过筛等主要工艺制成 |
| 得率, % | 7~9 |
| 感官要求 | 呈浅棕色至棕褐色均匀粉末, 无结块, 具有本品固有的苦味和香气, 无异味, 无正常视力可见外来杂质 |
| 液相色谱鉴别 | 在供试品溶液色谱图中应呈现与灵芝酸A对照品色谱峰保留时间相应的色谱峰 |
| 粗多糖(以葡聚糖计), g/100g | ≥25.0 |
| 水分, % | ≤7.0 |
| 灰分, % | ≤17.0 |
| 铅(以Pb计), mg/kg | ≤2.0 |
| 总砷(以As计), mg/kg | ≤1.0 |
| 总汞(以Hg计), mg/kg | ≤0.3 |
| 六六六, mg/kg | ≤0.2 |
| 滴滴涕, mg/kg | ≤0.2 |
| 菌落总数, CFU/g | ≤30000 |
| 大肠菌群, MPN/g | ≤0.92 |
| 霉菌和酵母, CFU/g | ≤50 |
| 金黄色葡萄球菌 | ≤0/25g |
| 沙门氏菌 | ≤0/25g |

2. 赤芝提取物

| 项 目 | 指 标 |
|--------------------|--|
| 来源 | 为多孔菌科真菌赤芝(灵芝) <i>Ganoderma lucidum</i> (Leyss. ex Fr.) Karst的干燥子实体 |
| 制法 | 经粗粉碎、提取(加入12倍量水微沸提取2.5h, 滤渣再加入10倍量的水微沸提取2h)、过滤、浓缩、按赤芝重量的2%向浓缩液中添加药用糊精、搅拌均匀、喷雾干燥(进风温度180℃, 出风温度80℃)、过筛等主要工艺制成 |
| 得率, % | 7~10 |
| 感官要求 | 应呈黄棕色均匀粉末, 无结块, 具有本品固有的苦味和香气, 无异味, 无正常视力可见外来杂质 |
| 液相色谱鉴别 | 在供试品溶液色谱图中应呈现与灵芝酸A对照品色谱峰保留时间相应的色谱峰 |
| 粗多糖(以葡聚糖计), g/100g | ≥25.0 |
| 水分, % | ≤6.0 |
| 灰分, % | ≤10.0 |
| 铅(以Pb计), mg/kg | ≤2.0 |
| 总砷(以As计), mg/kg | ≤1.0 |
| 总汞(以Hg计), mg/kg | ≤0.3 |
| 六六六, mg/kg | ≤0.2 |
| 滴滴涕, mg/kg | ≤0.2 |
| 菌落总数, CFU/g | ≤30000 |
| 大肠菌群, MPN/g | ≤0.92 |
| 霉菌和酵母, CFU/g | ≤50 |
| 金黄色葡萄球菌 | ≤0/25g |
| 沙门氏菌 | ≤0/25g |

3. 植脂末: 应符合QB/T 4791《植脂末》的规定。

4. 白砂糖: 应符合GB/T 317《白砂糖》的规定。

5. 速溶咖啡

| 项 目 | 指 标 |
|-----|---|
| 来源 | 为茜草科植物Coffea L. 的种子 |
| | 经筛选(颗粒完整、均匀, 碎豆及杂质少、无霉点的咖啡豆)、烘烤(控制最高温度在230~250℃, 不应超过20min)、先存放 |

No. 23005148

| | |
|----------------|--|
| 制法 | 一天、研磨（咖啡颗粒直径约1.5mm）、萃取（放入萃取罐内，称重按固液比为1:30加入适量水，萃取温度180℃，采用梯度压力0.3、0.6、0.9、1.2、1.5MPa，依次每半小时调节一次，在1.5MPa保持2h后降到常压，然后释放萃取液经过滤后蒸发浓缩至固液比为1:3）、过滤、喷雾干燥（进风温度250~270℃，出风温度110~130℃）、收集干燥的咖啡粉等主要工艺制成 |
| 提取率，% | 35~45 |
| 感官要求 | 呈棕色至棕褐色均匀粉末，无结块，具有本品固有的苦味和香气，无刺激、焦糊、酸败及其他异味，无正常视力可见外来杂质 |
| 水分，% | ≤5.0 |
| 咖啡因，% | ≤0.9 |
| 铅（以Pb计），mg/kg | ≤2.0 |
| 总砷（以As计），mg/kg | ≤1.0 |
| 总汞（以Hg计），mg/kg | ≤0.3 |
| 六六六，mg/kg | ≤0.2 |
| 滴滴涕，mg/kg | ≤0.2 |
| 菌落总数，CFU/g | ≤30000 |
| 大肠菌群，MPN/g | ≤0.92 |
| 霉菌和酵母，CFU/g | ≤50 |
| 金黄色葡萄球菌 | ≤0/25g |
| 沙门氏菌 | ≤0/25g |